

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr **26** harmonogramu remontu

Kompleks	GOSPODARKI GAZAMI
Zakład	RAFINERYJNY
Instalacja	OXYCLAUS II
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	-
Nazwa obiektu	KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA I OPADOWA

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965	26P965MM.ZZZ06	-

Wymagany termin realizacji prac: wg harmonogramu
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: jedną zmianę (12h)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p>Nr fabryczny: wg załącznika nr 1,2</p> <p>Nr archiwalny dok. technicznej: D3457-10-S12, S13, S11</p> <p>Inne dane:</p> <p>Ciężar całkowity aparatu (urządzenia):</p> <p>Długość: wg załącznika nr 1,2 mb</p> <p>mm/mm</p>
	<p>Nr rejestracyjny: -</p> <p>Nr inwentarzowy: -</p> <p>Ciężar wkładu: -</p> <p>Średnica: wg załącznika nr 1,2</p>
II	<p>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Czyszczenie kanalizacji przemysłowej I-go systemu wg załącznika nr 1. 2. Czyszczenie kanalizacji przemysłowej II-go systemu wg załącznika nr 1. 3. Czyszczenie kanalizacji opadowej wg załącznika nr 1. 4. Zaślepienie i próba szczelności kanalizacji wg załącznika nr 1. 5. W przypadku stwierdzenia nieszczelności należy przeprowadzić przegląd ciągów kanalizacyjnych przy użyciu kamery filmowej. 6. Czyszczenie kanalizacji przemysłowej I-go i II-go stopnia komina H-200 + czyszczenie kanalizacji opadowej wg załącznika nr 2. <p>Uwaga: koszt odpadu należy rozliczyć powykonawczo. Zanieczyszczenie ciężkie, odpad stały 20%, odpad płynny 80%.</p> <p>Uwaga: Prace należy rozliczyć powykonawczo</p>

III Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji																
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:															
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe													
	Brak															
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): 1. Kamera filmowa do ciągów kanalizacyjnych 2. Korki do zaślepiania – wymiary wg załączonego wykazu 3. Sprzęt wynikający z technologii realizacji prac															
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:															
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail													
	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl													
	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl													
	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl													
VI	Warunki techniczne realizacji prac: zgodnie z wymaganiami obszarowymi dla wykonawców branży mechanicznej (w załączeniu), - wg aktualnie obowiązujących wytycznych i standardów branżowych Biura Techniki. - Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodór, siarkowodór z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp. - Wykonawca podczas prowadzenia robót na obiekcie musi zabezpieczyć co najmniej 4 przeszkolonych pracowników z uprawnieniami do pracy w aparatach sprężonego powietrza, oraz wyposażyć ich w w/w aparaty wraz z aktualną legalizacją oraz odzież termo-ochronną wraz z atestem, zabezpieczającą przed czynnikami temperaturowymi w zakresie 150 – 300 st.C. - Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe, pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe oraz w indywidualne detektory wielogazowe (H2S+ wybuchowość) wraz z aktualną legalizacją.															
	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna na ciśnienie hydrostatyczne MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, słomami znacznymi lub inna)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: komisję <small>(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)</small> Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, protokół z wykonanej próby ciśnieniowo-ruchowej, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:															
VII	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>Telefon</th> <th>Mail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Łukasz Rybicki</td> <td>(24) 286-79-85</td> <td>lukasz.rybicki@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Radosław Żółtowski</td> <td>(48) 885-060-279</td> <td>radoslaw.zoltowski2@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>Jarosław Krzemiński</td> <td>(24) 256-90-65</td> <td>jaroslaw.krzeminski@orlen.pl</td> </tr> </tbody> </table>				Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail													
	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl													
	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl													
Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl														
Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna na ciśnienie hydrostatyczne MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, słomami znacznymi lub inna)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: komisję <small>(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)</small> Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, protokół z wykonanej próby ciśnieniowo-ruchowej, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:																
Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna na ciśnienie hydrostatyczne MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, słomami znacznymi lub inna)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: komisję <small>(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)</small> Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, protokół z wykonanej próby ciśnieniowo-ruchowej, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:																
Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna na ciśnienie hydrostatyczne MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, słomami znacznymi lub inna)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: komisję <small>(UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)</small> Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, protokół z wykonanej próby ciśnieniowo-ruchowej, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:																
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: wymagania obszarowe dla wykonawców branży mechanicznej, dokumentacja techniczna oraz aktualnie obowiązujące wytyczne i standardy branżowe Biura Techniki dostępne u St. Inżyniera Wsparcia Produkcji. - załącznik nr 1,2.															
	Do niniejszego zakresu załączono: wymagania obszarowe dla wykonawców branży mechanicznej, dokumentacja techniczna oraz aktualnie obowiązujące wytyczne i standardy branżowe Biura Techniki dostępne u St. Inżyniera Wsparcia Produkcji. - załącznik nr 1,2.															
IX	Informacja o odpadach poremontowych															
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu												
	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	Do 5,0 T	Wykonawca												

Opracowujący
28.08.2025

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Radosław Żółtowski

Akceptujący

Główny Inżynier
Blok Gospodarki Gazami
Wydział Utylizacji Gazów
Jarosław Krzemiński

Zatwierdzający

Sebastian Solak

p.o. Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Gospodarki Gazami
Branża Mechaniczna

**WYKAZ KANALIZACJI PRZEMYSŁOWEJ I OPADOWEJ DO CZYSZCZENIA I
WYKONANIA PRÓBY SZCZELNOŚCI W POSTOJU REMONTOWYM OXYCLAUSA II.**

Kanalizacja I – system:

1. S 1 – S 2 – dł.24 mb, DN200mm, mat. kam.
2. S 2 – S 3 – dł.41 mb, DN200mm, mat. kam.
3. S 3 – S 4 – dł.3,5 mb, DN200mm, mat. kam.
4. S 4 – S 5 – dł.20,5 mb, DN200mm, mat. kam.
5. S 5 – S 6 – dł.14 mb, DN200mm, mat. kam.
6. S 6 – S 6odp - dł.13 mb, DN200mm, mat. kam.
7. S 5 – L 5 – dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
8. S 5 – L 11 – dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
9. L 11 – L 12 – dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.
10. L 12 – L 4 – dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
11. S 6 – L 13 – dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
12. L 13 – L 6 – dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
13. S 6 – L 9 – dł. 8,5 mb, DN150mm, mat. stal.
14. L 9 – L 8 – dł. 7,5 mb, DN.150mm, mat. stal.
15. L 8 – L 7 – dł. 9 mb, DN100mm, mat. stal.
16. L 7 – L 1 – dł. 1 mb, DN100mm, mat. stal.
17. L 9 – L 3 – dł. 3 mb, DN150mm, mat. stal.
18. L 8 – L 2 – dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
19. L 7 – COP 2 – dł. 2 mb, DN100mm, mat. stal.
20. L 11 – COP 1 – dł. 2 mb, DN100mm, mat. stal.

Studnie DN1200 – 9 szt.

Kratki DN500 – 11 szt.

Kanalizacja II – system:

1. Sp 1 – Sp 2 – dł.23 mb, DN250mm, mat. kam.
2. Sp 2 – Sp 3 – dł.41,5 mb, DN250mm, mat. kam.
3. Sp 3 – Sp 4 – dł.22 mb, DN250mm, mat. kam.
4. Sp 4 – Sp 5 – dł.16 mb, DN250mm, mat. kam.
5. Sp 5 – Sp 6 – dł.65 mb, DN250mm, mat. kam.
6. Sp 4 – Kp 3 – dł.11 mb, DN100mm, mat. stal.
7. Sp 2 – Kp 2 – dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.
8. Sp 1 – Kp 1 – dł.3 mb, DN100mm, mat. stal.
9. Sp 1 – L 20 – dł.2 mb, DN100mm, mat. stal.
10. L 20 – L 21 – dł.8 mb, DN100mm, mat. stal.
11. L 21 – L 25 – dł.2,5 mb, DN100mm, mat. stal.
12. L 25 – L 26 – dł.1 mb, DN100mm, mat. stal.
13. L 21 – L 22 – dł.6 mb, DN100mm, mat. stal.
14. L 22 – L 23 – dł.2,5 mb, DN100mm, mat. stal.
15. L 23 – L 24 – dł.1 mb, DN100mm, mat. stal.
16. L 22 – COP 3 – dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.

Studnie DN 1200 – 9 szt.

Kratki DN500 – 7 szt.

Kanalizacja opadowa

1. Sd 1 – Sd 2 – dł.3 mb, DN300mm, mat. kam.
2. Sd 2 – Sd 3 – dł.15,5 mb, DN300mm, mat. kam.
3. Sd 3 – Sd 4 – dł.16 mb, DN300mm, mat. kam.
4. Sd 4 – Sd 5 – dł.15 mb, DN200mm, mat. kam.
5. Sd 3 – W 9 – dł.25 mb, DN.200mm, mat. kam.
6. W 9 – W 8 – dł.24,5 mb, DN200mm, mat. kam.
7. Sd 3 – W 7 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.
8. W 7 – W 6 – dł.23 mb, DN200mm, mat. kam.
9. Sd 4 – W 5 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.
10. W 5 – W 4 – dł.23 mb, DN200mm, mat. kam.
11. Sd 5 – W 2 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.
12. W 2 – W 1 – dł.21 mb, DN200mm, mat. kam.
13. Sd 5 – W 3 – dł.25 mb, DN200mm, mat. kam.

Studnie DN1000 – 6 szt.

Kratki DN 500 – 9 szt.

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Rytmu
Kompleksu Gospodarki Gazami

Radosław Żółtowski

Kanalizacja komina H-200**Kanalizacja opadowa - montaż**

Określenie wyrobu	Oznaczenie wyrobu lub wymiar	Materiał	Nr normy lub rys.	Jedn. miary	Ilość
Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN300 z uszczelką VITON klasa 240	300	kam	HEPWORTH	m	47
Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN200 z uszczelką VITON klasa 240	200	kam	HEPWORTH	m	29
Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	4
Studzienka ściekowa DN500 z wpustem ulicznym	500		Rys. strona 011	kpl	3
Rura ochronna DN500 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=12,7m + płozy dystansowe PE + manszety PE DN500/300.	500	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1
Rura ochronna DN450 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=5m + płozy dystansowe PE + manszety PE DN450/200	450	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1

Kanalizacja I – system - montaż

Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN200 z uszczelką VITON klasa 240	200	kam	HEPWORTH	m	20	w wykopie
Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	2	w wykopie

Inżynier Wsparcia Produkcji
 Dział Utrzymywania i
 Kompleksu Gwarantowania
 Radosław Ziółkowski

Kanalizacja II – system – montaż

1	Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN250 z uszczelką VITON klasa 240	250	kam	HEPWORTH	m	38	w wykopie
2	Rura stalowa nierdzewna DN150 168,3x5,0 stal 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	150		PN-EN 10216	m	18	w wykopie
3	Zasuwa nożowa DN150 PN10 typ MVE Ebros w wykonaniu nierdzewnym, uszczelnienie PTFE, napęd ręczny na przedłużce typ EZ001-B1 + skrzynka uliczna do zasuw	150		EBRO	kpl	1	Zabudowa w studni DN1000
4	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 Sp1, Sp2, Sp3	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	3	w wykopie
5	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ B łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 Sp5	1200		Rys. strona 009 Typ B	kpl	1	w wykopie
5A	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1000 typ B łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 - do zabudowy zasuw z poz.3	1200		Rys. strona 013 Typ B	kpl	1	w wykopie
6	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 Sp4 z zamkn. hydraulicznym łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 010	kpl	1	w wykopie
7	Rura ochronna DN400 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=9m + płazy dystansowe PE + mانشety PE DN450/250	450	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1	w wykopie
8	Kolnierz stalowy płaski typ 01 DN150 PN16	150	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10222-2	szt.	2	
9	Uszczelka płaska DN80 PN16	150	VITON	PN-EN 1514-1	szt.	2	
10	Śruba z łbem 6-kątnym M20x120	M20x120	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10269:2004	szt.	16	
11	Nakrętka 6-kątna M20	M20	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10269:2004	szt.	16	

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Rzeczy
Kompleksu Gospodarki Gazami

Radosław Zółtowski